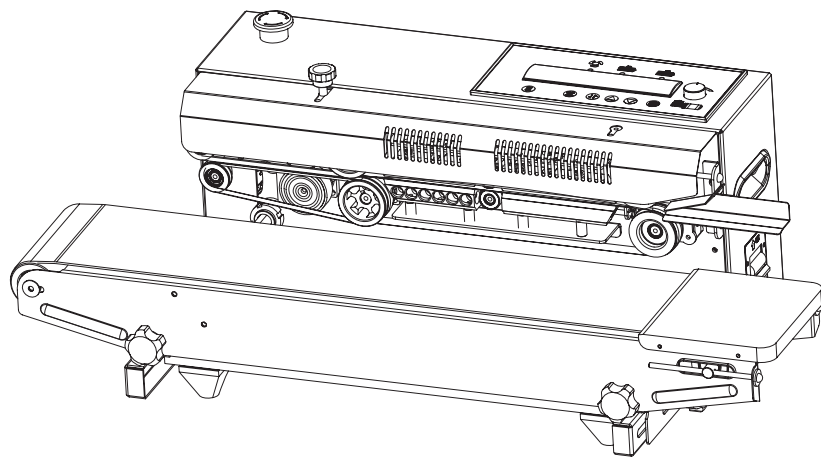




SF-150型系列智能薄膜连续封口机

使用说明书



温州市华侨包装机械厂

温州市华侨包装机械厂

地址：浙江省温州龙湾区空港新区港富路15号

电话：0577-88633888 88631988

传真：0577-88628808 邮编：325029

Http://www.huaqiaopm.com

E-mail:huaqiaopm@huaqiaopm.com

目 录

一、产品用途	1
二、性能特点	1
三、结构工作原理	1
四、主要技术参数	1
五、电气原理图	2
六、使用方法	3
七、卧式改装立式方法（卧立两用机）	6
八、印字轮装、换字方法	6
九、保养、维修方法	7
十、SF-150型封口机装箱清单	9

智能薄膜连续封口机

一、产品用途:

本机适用于各塑料薄膜的封口,制袋,可广泛应用在食品、医药、日用化妆品、土特产品、化工、电工元件、蔬菜种子、文物保管等部门。它是工厂、商店及服务性行业批量使用的最佳封口设备。

二、性能特点:

本机采用电子恒温控制和自动输送装置,可制各种不同形状的塑料薄膜袋,能在各包装流水线上配套使用,其封口长度不受限制;具有连续封口效率高,封口质量可靠,结构合理,操作方便等特点。

本机可以卧式、立式多用。卧式适用于干燥物品的包装封口;立式适用于液体物品包装封口,该机还配上印字及计算装置,在封口的同时还可直接印上厂名、商标、出厂日期或有效期、检号、批号等内容。封口印字一次完成,日期、批号随需要更换,使用方便,符合医药及食品卫生法。并可配上计数装置,以便生产管理。

二、结构工作原理:

本机由机架、调速机构、封口温度控制系统、传动和输送印字装置等零件部件组成。

当接通电源后,电热元件产生热量,使上下烫头棒块急剧升温并通过温度控制仪和调速装置来调整所需封口材料的温度和速度,塑料包装袋由传送带传送,将包装袋的封口部分送入运转中的两根封口带之间,塑料袋封口部分在上下两根封口带的夹持下送入加热区,封口带在加热区受到烫头棒块的挤压,使塑料薄膜受热后粘合,然后,在封口带夹持下送入冷却区,压纹轮或印字轮滚压,使塑料袋的封口部分,滚压出条纹状或网状,并且印出所需要的文字。

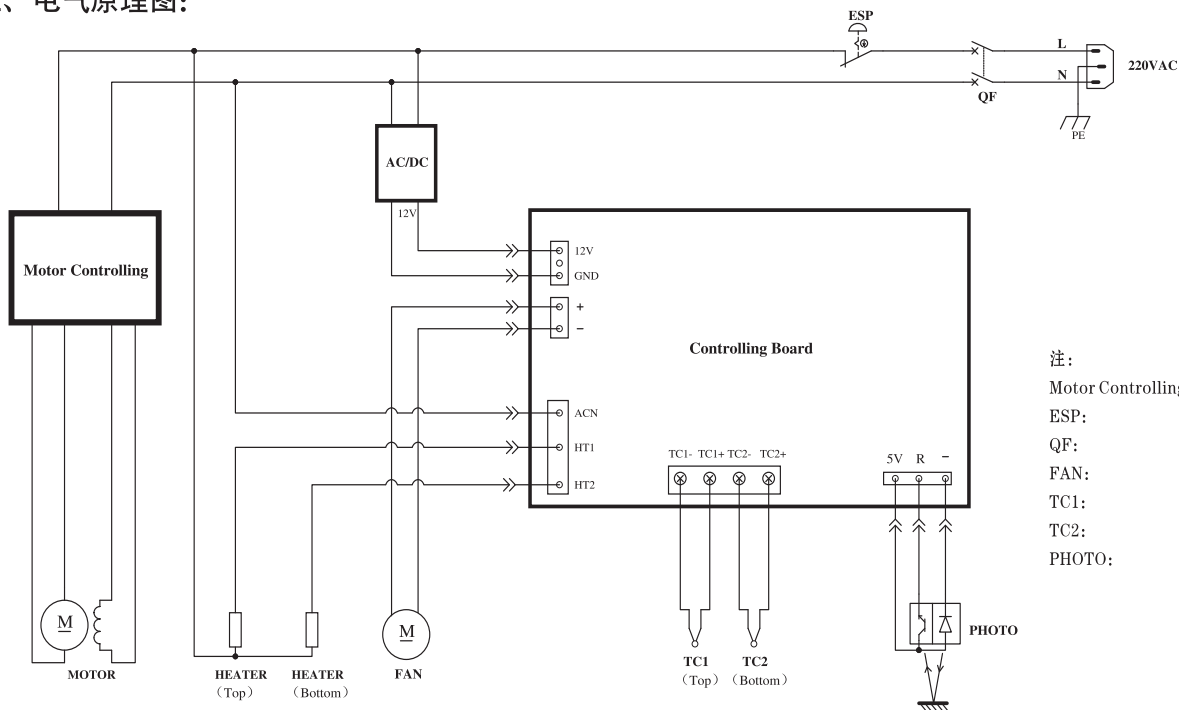
封口机传动部分是由一个电动机带动的封口带、引导带和传送带,都是同步运转的。

四、主要技术参数:

电源: 220 ± 10V, 50Hz	总功率: 620W	封口速度: 0 ~ 30M / 分(可调)	封口宽度: 5 - 14mm(可调) < 14mm以上可定做)
温度范围: 0 ~ 300℃(可调)	封口长度: 不限	印字字数: 39个 ≤	计数: 五位数
外型尺寸: 卧式: 810mm × 395mm × 300mm		立卧式: 810mm × 330mm × 525mm	(其它尺寸可以定做)

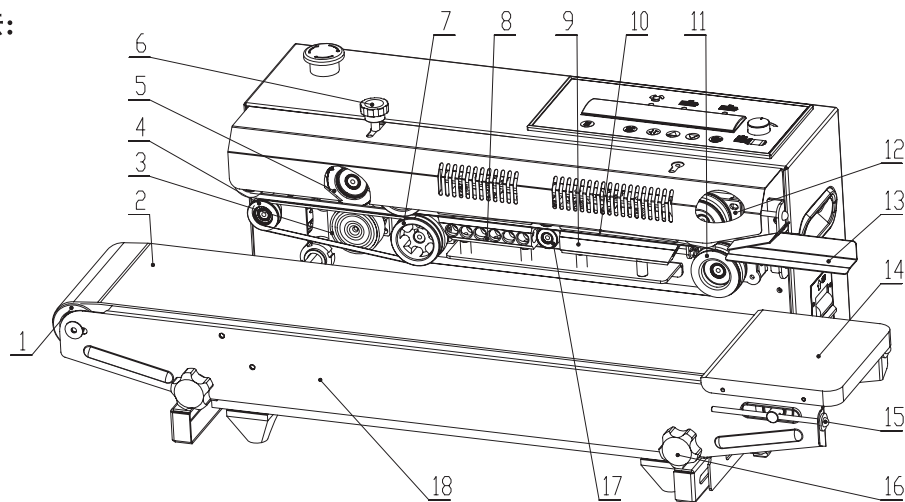
智能薄膜连续封口机

五、电气原理图:



智能薄膜连续封口机

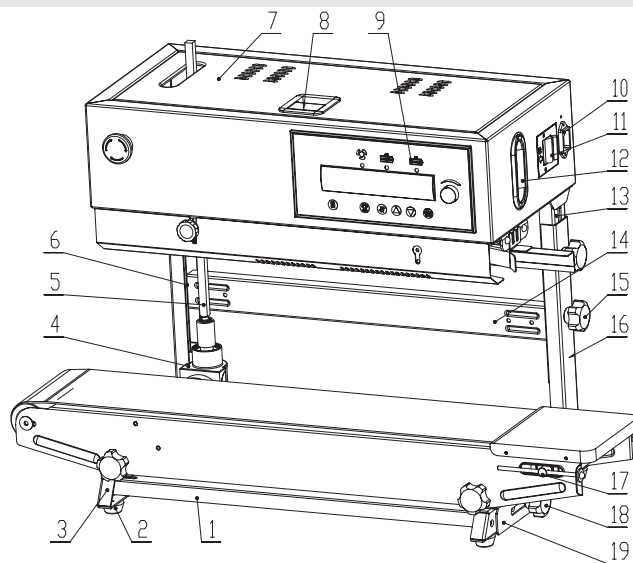
六、使用方法:



卧式机图例 W(图二)

- | | | | | | |
|----------|----------|------------|----------|---------|---------|
| 1. 输送主动轮 | 2. 输送带 | 3. 橡胶轮 | 4. 导轮 | 5. 压纹轮 | 6. 调节手轮 |
| 7. 主动轮 | 8. 散热棒 | 9. 加热棒 | 10. 封口带 | 11. 被动轮 | 12. 滑座 |
| 13. 进料口 | 14. 工作台板 | 15. 皮带调节螺栓 | 16. 手轮螺母 | 17. 压轮 | 18. 输送台 |

智能薄膜连续封口机

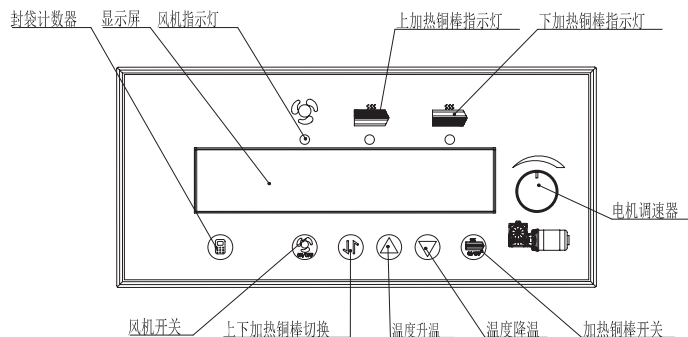


立卧两用机立式组成装图LW(图三)

- | | | | | | | |
|---------|--------|---------|---------|----------|--------|-------|
| 1.横档 | 2.橡胶脚 | 3.左底脚 | 4.伞齿轮座 | 5.长球轴 | 6.左支脚 | 7.后盖 |
| 8.拉手 | 9.开关板 | 10.电源插座 | 11.断路器 | 12.手柄 | 13.右支脚 | 14.横挡 |
| 15.手轮螺母 | 16.右底脚 | 17.被动轴 | 18.手轮螺栓 | 19.左右升降架 | | |

智能薄膜连续封口机

2.控制盒的名称



3.开机前准备:

- (1)本机配有外壳接地三插座，使用时应有良好接地，确保安全生产。
- (2)初次使用或使用间隔时间过长时，电热元件将会受潮应进行数分钟低温预热后，即可进行正常操作。
- (3)调正输送台高度及前后位置，适合所需封口袋的外型尺寸水平。
- (4)根据封口宽度要求，调整好进料口调节靠位的位置。
- (5)根据所封材料厚度，调正好上下烫头棒，上下散热棒之间的间隙。（即封口带之间间隙）

4.开机操作:

- (1)接通电源，指示灯亮同时各带轮同步运转。
- (2)微调调节手轮，使压纹轮(印字轮)旋转，并调到适当的压力。
- (3)接通加热开关，电子温度控温仪的绿灯既亮，按包装袋的材料性质和厚薄调节控温仪至所需温度，在室温为20℃时，一般按下列数字调整温调。（仅供参考）

智能薄膜连续封口机

a)聚乙烯: 150 ~ 160℃

b)聚丙烯: 170 ~ 180℃

c)聚烯烃复合: : 180 ~ 190℃

由于速度可调, 这就增加了调温的灵活性。

加热片刻, 控温仪红灯亮, 表示已达到所需的调节温度, 即可用预订的包装袋进行试封, 视封口情况而写是否调整温度, 速度和压纹轮 (印字轮) 的压力, 使之达到理想的封口质量, 之后即可进行连续封口作业。

(4)视所封材料厚薄, 确定是否开风机冷却。(普通聚乙烯等单层塑料薄膜必须打开风机冷却)

5.包装袋封口处应对口放平, 将封口边靠进料口处送入, 当封口处被封口带咬合时即可自动向前行进, 此时不要任意推动或阻挡, 也不要用力推入或拉出, 否则会造成封口不匀或故障。

七、卧式改装立式方法(卧、立两用)

- 1.将左右脚架与二根横档用M4螺丝固装, 左右脚凹面向内方向, 横档凹面向下方向。
- 2.先旋松输送台进出手轮螺母, 拉出输送台, 再取下该手轮螺母及紧固左右升降架螺丝, 然后取下输送台。
- 3.将输送台装在左右脚架上, 旋紧螺杆手轮。
- 4.取下卧式短球轴, 装上立式长球轴与伞齿轮座。
- 5.将长球轴套入机身轴孔内, 左右支架同时套入左右脚架中, 装上并旋紧螺母手轮, 将封口机竖起放置, 即可立式封口。

八、印字轮装, 换安方法:

- 1.取下护罩板, 旋松调节手轮。
- 2.取下上下引导带, 旋下压纹轮轴中紧固螺钉。
- 3.将摇头座向上提起, 使压纹轮与橡皮轮脱离开, 用手拉出压纹轮, 即装上印字轮或更换印字后装上。

智能薄膜连续封口机

4.装上拆下的零件，调节好印字轮（压纹轮）压力，即可开机试车。

九、保养，维修方法：

1.封口带

(1)当发现封口带和加热棒上被粘附或弄脏时，应停机清除。

(2)封口带调换方法及调正

a)取下护罩板，把上烫头棒、散热棒部位（提升板右旋为上、左旋为下）抬高，就可取除上下引导带。

b)把被动轮朝B方向推，取下封口带。

c)换上新封口带，安装上下引导带。

d)把被动轮和上烫头棒、散热棒部位放回原处。

e)接通电源，使滑轮转动并带动带子，进行试机，封口带如有走边现象，可通过被动轮上调节螺钉来调节。

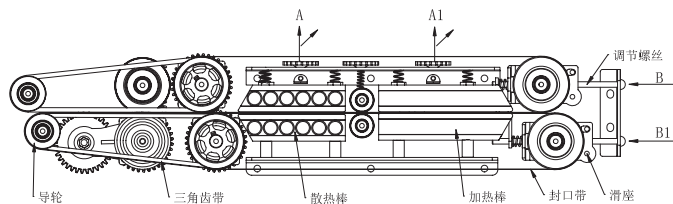
f)装上护罩板，加热后即可连续工作。

g)为保护封口带使用寿命，要准备停机前，要求先将温度调节转盘退到零位，打开风机，这时温度指针开始缓慢下降，封口带应仍在转动，约经过数分钟，使温度降到100℃以下，方可关风机、总电源开关等。

h)为了延长整机使用寿命，连续工作小时以上，请停机0.5~1h，再继续使用。

2.蜗轮箱：

此机蜗轮箱是采用全密封式蜗轮、蜗杆装置，具有噪声低、功力大等特点，在使用中一般每班按8小时工作制计算，每月加50g20#以上机油一次就可以，一年维修清洗一次，维修时务性注意箱内保持清洁，以免杂音出现。



(图四)

智能薄膜连续封口机

3. 维修方法:

故 障	原 因	处 理 方 法
不起动	1.电源不通 2.调速线路板断路	1.检查电源三脚插头接插是否正确，插实；保险丝是否有松动或断丝检查开关是否有损坏，或接触不良 2.更换调速线路板
无调速现象	调速线路板失灵或电位器失灵	更换调速线路板或电位器
不升温	1.电热管断路 2.电热管引线端脱落 3.温度控制仪表失控 4.电热耦失控	1.更换电热管 2.装好引线拧紧固定螺丝 3.更换温度控制仪表 4.更换电热耦
漏 电	1.封口机经使用以后停机数天，存在回潮，出现感应电 2.电热管引线触壳 3.无接地装置	1.应开机加热数分钟以后再使用就无出现漏电现象 2.须加绝缘套管 3.应按说明使用书装机使用
引导带脱落	上下引导带间距过近或上下引导带已拉松	打开左侧板将引导带轮轴M8螺母松开，做上下调整，或向右拉紧后固定螺母。
封口花纹不明显	1.压力调节纽太松 2.橡胶轮表面凹凸不平 3.印花轮表面粘有积物 4.热封时温度不够	1.适当微调调节手轮 2.更换橡胶轮 3.用洗洁精刷洗印花表面 4.适当提高温度

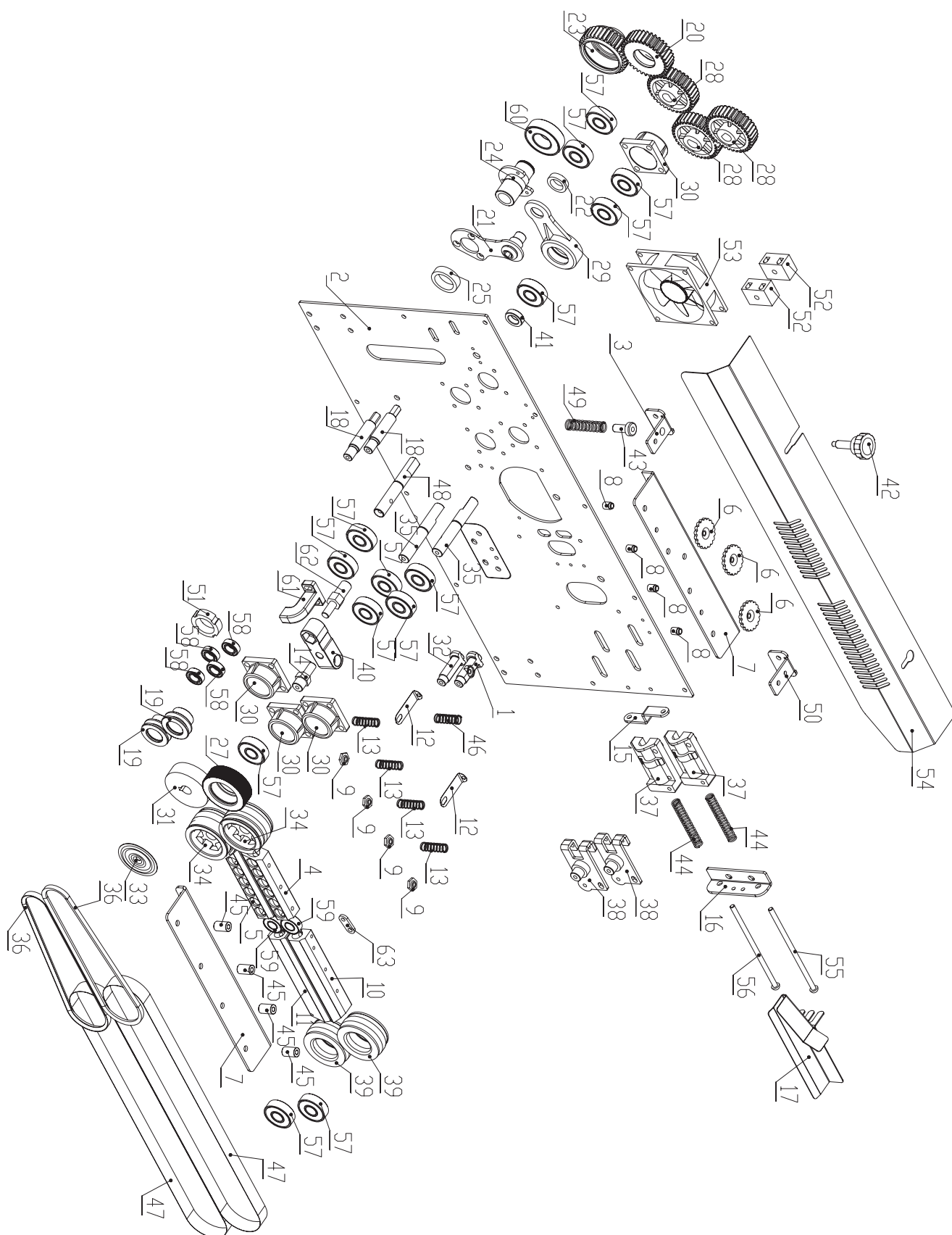
智能薄膜连续封口机

故 障	原 因	处 理 方 法
封口带易断	1.上下烫头棒之间隙过小，造成温度过高 2.上下烫头棒及散热棒之间留有积物 3.封口带表面有被热封所熔化的薄膜积物 4.停机时温度过高 5.B . B1 螺钉过紧	1.根据包装材料调好上下加热块之间的间隙，使封口机在运输中使加热块升降活动。 2.清除积物 3.停机时必须按说明书操作 4.按图四适当调整螺钉
封口带打滑	1.上下封口带过松 2.上下烫头棒及上下散热棒对封口带压力过大	1.按图四微调B、B1即可 2.适当减轻上下加热块及上下冷却块对封口带的压力
传送带跑边或打滑	传送带松紧调节螺钉左右调节不当或过松	按使用说明书（图二）15进行调整

十、SF-150型封口机装箱清单

卧式主机及附件		立、卧两用式增加附件			
主 机	1台	横 梁	2只	M4×8沉头螺钉	8只
SF1-47封口带	4条	左右地底脚	各1只	M4×8半圆头螺钉	4只
十字螺丝刀（3"）	1把	小黑脚	4个	M8×12圆螺钉	2只
产品说明书及合格证	各1份	伞齿轮座及长球轴	1套	φ8 垫圈	2只
月牙扳手	1把	螺杆手轮（M8）	2只		
印字盒	59字粒	螺母手轮（M8）	2只		

SF-150 型系列智能薄膜连续封口机
SF1 机座板部件爆炸立体图



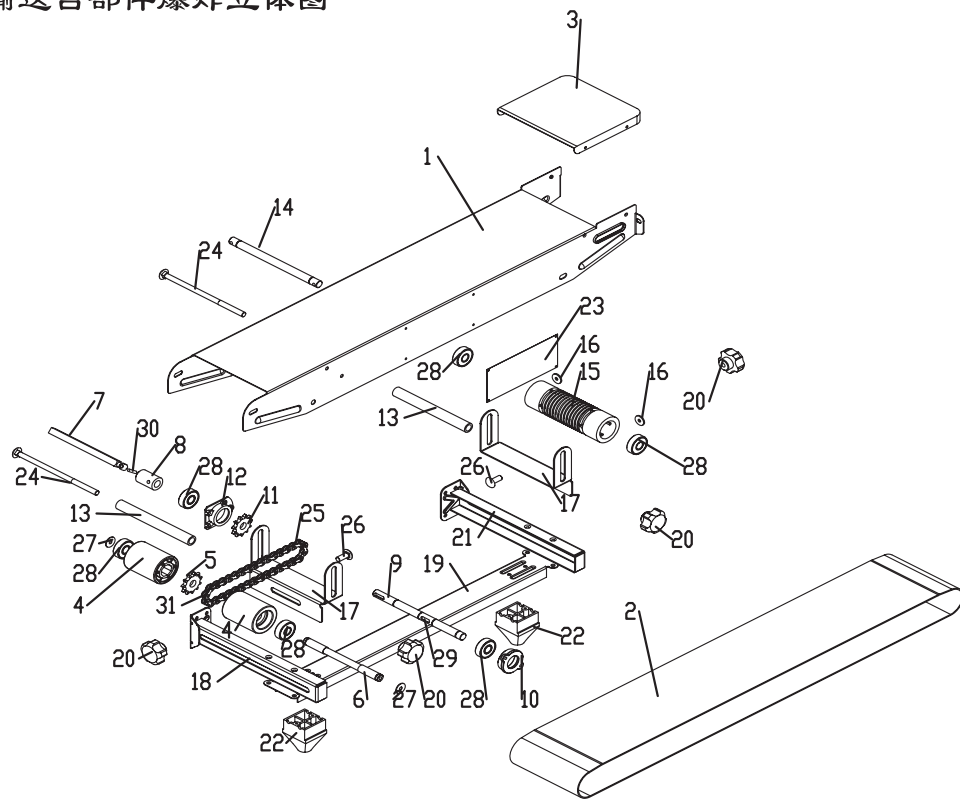
SF-150 型系列智能薄膜连续封口机

SF1 机座板部件明细表

序号	名称	图号	数量	序号	名称	图号	数量	序号	名称	图号	数量
1	上支轮轴	SF1-01	1	23	变换齿轮	SF1-23	1	45	烫头垫套	SF1-45	4
2	机座板	SF1-02	1	24	空心轴焊接件	SF1-24	1	46	压膜弹簧	SF1-46	4
3	左护罩脚	SF1-03	1	25	大隔圈	SF1-25	1	47	封口带	SF1-47	2
4	上散热棒	SF1-04	1	26	摇头座	SF1-26	1	48	橡胶轮轴	SF1-48	1
5	下散热棒	SF1-05	1	27	压纹轮	SF1-27	1	49	印字弹簧	SF1-49	1
6	提升板	SF1-06	1	28	传动齿轮	SF1-28	3	50	右护罩脚	SF1-50	1
7	上下烫头架	SF1-07	2	29	链承板	SF1-29	1	51	圆螺母		1
8	弹簧定套	SF1-08	4	30	轴承座	SF1-30	4	52	连接陶瓷块		2
9	六角垫母	SF1-09	4	31	橡胶轮	SF1-31	1	53	风扇		1
10	上烫头棒	SF1-10	1	32	下支轮轴	SF1-32	1	54	护罩板	SF5-07	1
11	下烫头棒	SF1-11	1	33	胶轮盖板	SF1-33	1	55	张紧螺杆1		1
12	簧片	SF1-12	2	34	主动轮	SF1-34	2	56	张紧螺杆2		1
13	上烫头弹簧	SF1-13	4	35	主动轴	SF1-35	2	57	12-32-10轴承		14
14	摇头臂轴（短）	SF1-14	1	36	齿形带	SF1-36	2	58	10-19-6轴承		4
15	拉板	SF1-15	1	37	滑座	SF1-37	2	59	10-22-6轴承		2
16	小三角	SF1-16	1	38	滑座块铆件	SF1-38	2	60	20-42-12轴承		1
17	进料口点焊件	SF1-17	1	39	被动轮	SF1-39	2	61	感应座	FRM5-08	1
18	导轮轴	SF1-18	2	40	摇头臂	SF1-40	1	62	摇头臂轴	SF1-51	1
19	导轮	SF1-19	2	41	隔圈	SF1-41	1				
20	过桥齿轮	SF1-20	1	42	调节螺栓	SF1-42	1				
21	链轴板	SF1-21	1	43	压簧顶头	SF1-43	1				
22	小隔圈	SF1-22	1	44	滑座弹簧	SF1-44	2				

SF-150 型系列智能薄膜连续封口机

SF2 输送台部件爆炸立体图



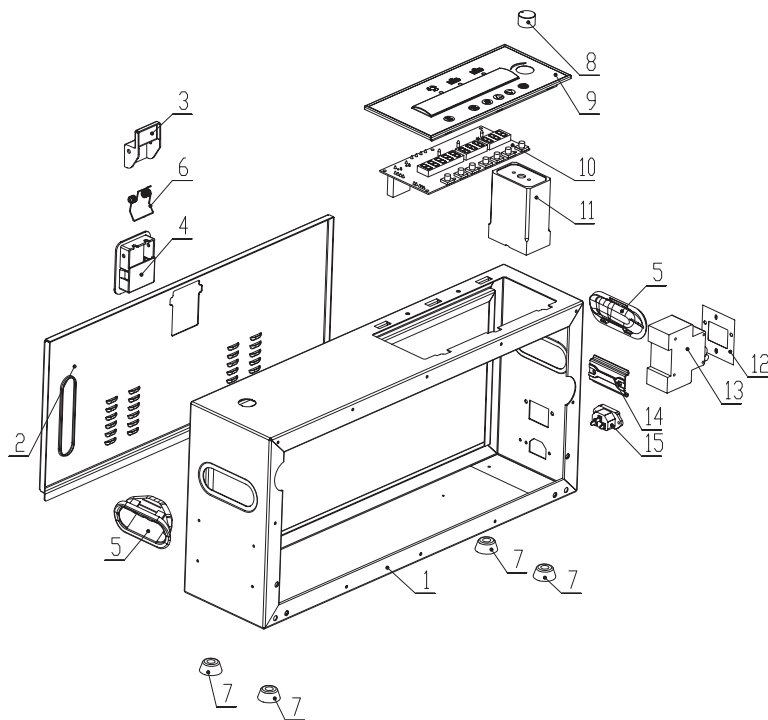
SF-150 型系列智能薄膜连续封口机
SF2 输送台部件明细表

序号	名称	图号	数量	序号	名称	图号	数量
1	输送台	SF2-01	1	18	左支脚	SF2-18	1
2	传送带	SF2-02	1	19	横档	SF2-19	1
3	护板	SF2-03	1	20	手轮螺母	SF2-20	4
4	主动滚筒	SF2-04	2	21	右支脚	SF2-21	1
5	主动链轮	SF2-05	1	22	大黑脚	SF2-22	4
6	主动轴	SF2-06	1	23	标牌		1
7	短球轴	SF2-07	1	24	圆头螺栓M8*165		2
8	球头套	SF2-08	1	25	链条		1
9	链轮轴	SF2-09	1	26	圆螺栓		2
10	轴承座（外）	SF2-10	1	27	轴用挡圈		2
11	被动链轮	SF2-11	1	28	12－32－10轴承		6
12	轴承座（内）	SF2-12	1	29	销（一）		1
13	套管	SF2-13	2	30	销（二）		1
14	被动轴	SF2-14	1				
15	被动滚筒	SF2-15	1				
16	橡胶垫圈	SF2-16	2				
17	左右升降架	SF2-17	2				

SF-150 型系列智能薄膜连续封口机

SF3 机箱体部件爆炸立体图

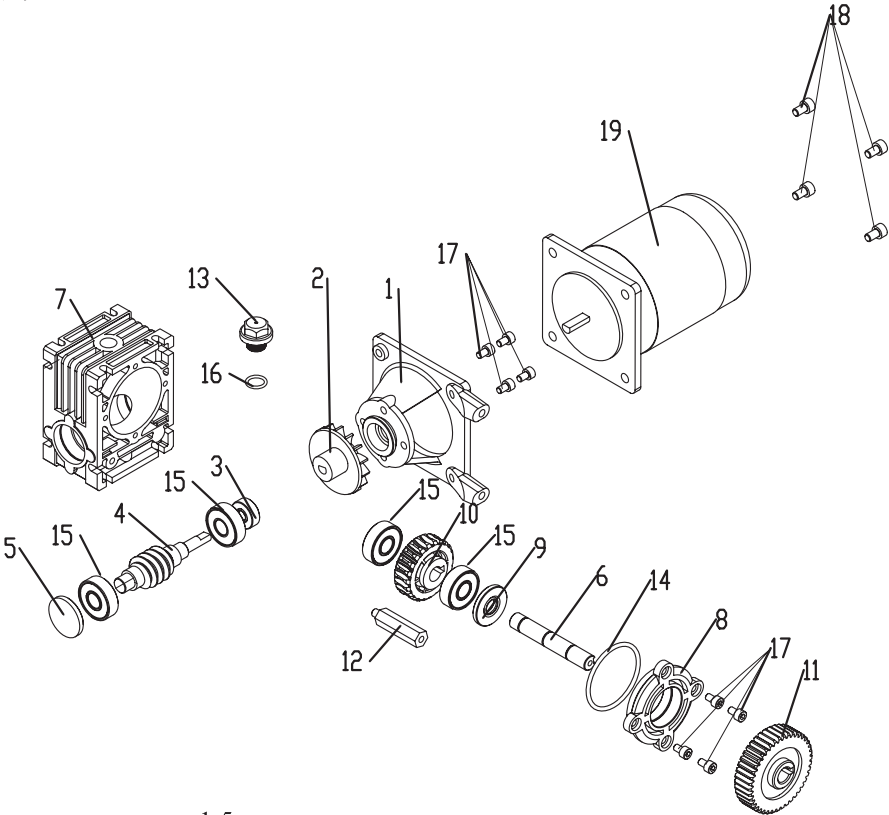
序号	名称	图号	数量
1	机壳	SF5-01	1
2	后盖	SF5-02	1
3	拉手	SF5-03	1
4	拉手座	SF5-04	1
5	握手柄	SF5-05	2
6	拉手弹簧	SF5-06	1
7	小黑脚	SF5-08	4
8	调速器旋钮		1
9	开关板	SF5-10	1
10	150线路板部件		1
11	调速器装置		1
12	开关标签		1
13	断路器		1
14	定位板		1
15	电源插座		
16			
17			



SF-150 型系列智能薄膜连续封口机

SF4 蜗轮箱部件爆炸立体图

序号	名称	图号	数量
1	连接罩	SF4-01	1
2	风叶连轴器	SF4-02	1
3	内衬油封（小）	SF4-03	1
4	蜗杆	SF4-04	1
5	内衬堵片	SF4-05	1
6	涡轮轴	SF4-06	1
7	传动涡轮箱	SF4-07	1
8	蜗轮箱盖	SF4-08	1
9	内衬油封（大）	SF4-09	1
10	涡轮	SF4-10	1
11	大齿轮（A3）	SF4-11	1
12	脚螺	SF4-12	1
13	注油螺帽	SF4-13	1
14	大O形密封圈	SF4-14	1
15	12－32－10轴承		4
16	小O形密封圈	SF4-16	1
17	内六角螺丝M5*8		8
18	内六角螺丝M6*10		4
19	电机		1



智能薄膜连续封口机

用 户 意 见 书

1、产品型号

2、具体用途及使用情况

3、发现问题

4、其他意见，希望或建议

智能薄膜连续封口机

产 品 合 格 证

产品经检验合格，准予出厂。

产品名称：智能薄膜连续封口机

型号规格：SF-150型

出厂编号：

检 验 员： 科 长：

日 期： 年 月 日

意 见 征 询 书

尊敬的用户：

为了使我们的产品能够更好地满足你们的使用需要，请你们将产品在使用过程中存在的各种问题（制造质量问题非制造质量问题），包括你们的希望和建议，填写在后面的附页内，并请邮寄给我厂，我们将认真地作出处理和答复，对你们真诚的帮助表示衷心的感谢。

此 致

敬 礼