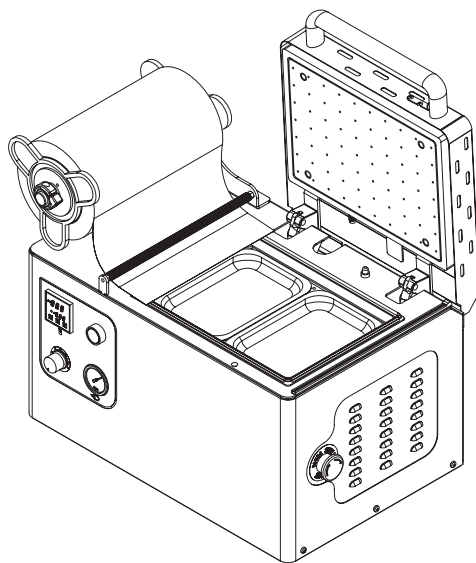


真空贴体机 使用说明书



目 录

一、产品概述	1
二、产品用途	1
三、性能特点	1
四、技术参数	1
五、结构与原理	2
六、加油、换油操作示意图	3
七、电气原理	4
八、操作指南	5
九、常见故障及排除方法	7
十、维修保养	8
十一、附件清单	9

贴体机操作说明书

一、产品概述:

真空贴体机基于30多年的真空机制造经验和荷兰工程设计团队共同打造出的,紧凑型人体工程学的真空贴体机,机身R角设计不伤人美观加强外壳抗扭变形,带刹车悬空卷膜架设计不跑膜易清洁卷直径最大可达200mm减少换膜频率,下沉式真空室不伤手不漏气,高功率特氟龙加热板加热快减少等待时间,自动开盖系统让工作是否结束一目了然!

二、产品用途

本系列真空贴体机适用于各类食品、药品、土特产、水产品、化工原料、五金及电子元件等各类固态,粉状、糊状、物品进行抽真空的密封包装,可有效防止物品因氧化和细菌繁殖而引起的腐败和变质,从而达到延长物品保质和贮存的目的。

三、性能特点

本系列真空贴体机应用广泛,使用成本低,包装任何物品不需要模具,包装流程简介,产品包装透明美观立体感强,充分展示产品特性提升产品档次并有效抑制细菌微生物繁殖迅速防止水分流失,延长食品的货架期,增加消费者的安全感和信任感。

四、技术参数:

型号	电源电压	真空泵 功率	热封 功率	真空泵 抽气 速率	机器尺寸	木箱尺寸	净重	卷膜 最大 宽度	卷膜 最大 直径	机器产能	托盘 一出二 最大尺寸	托盘 一出一 最大尺寸	托盘 一出四 最大尺寸
KB-20	220V,50Hz	0.37KW	1.4KW	10m³/h	580x400x510	630x460x655	38KG	250mm	200mm	≈120-220盒/h	200x140x30	260x175x30	/
KB-30	220V,50Hz	0.37KW	2.8KW	10m³/h	700x465x530	755x540x675	65KG	330mm	200mm	≈120-440盒/h	260x175x30	/	200x140x30

贴体机操作说明书

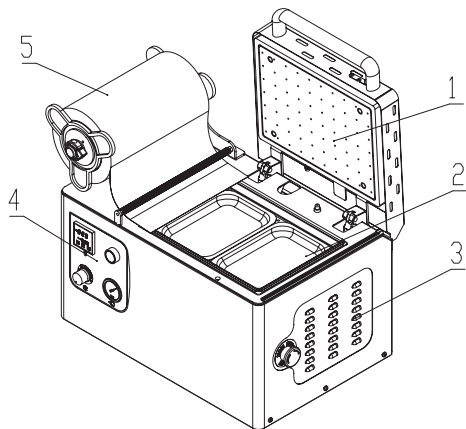
五、结构与原理

整机由热封盖、真空室、机身、电气控制、卷膜装置五部分组成，整机结构图见图一。

贴体机由电磁阀YV1、电磁阀YV2及真空泵组成真空系统。具体见图四。

真空泵采用单级旋片式真空泵，泵的具体技术性能见所附说明书。

热封盖内部设有一组热封装置，其由加热管安装在热封块内部构成，当泵启动，电磁阀YV2通电打开，热封盖与真空室同时抽气，抽气时热封块软化薄膜，抽完真空时电磁阀YV2关闭，电磁阀YV1通电打开放气，使得真空室处于真空环境，大气压将薄膜压至贴体盒上。并自动开盖，手动切割薄膜，包装过程结束。



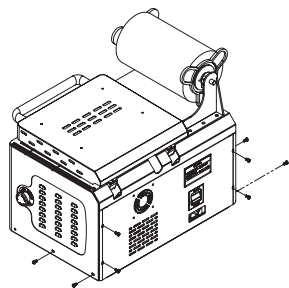
- 1、热封盖
- 2、真空室
- 3、机身
- 4、电气控制
- 5、卷膜装置

(图一)

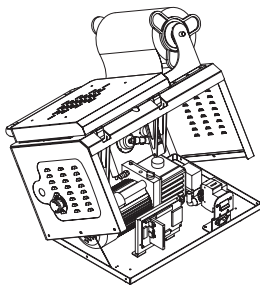
贴体机操作说明书

六、加油、换油操作示意图

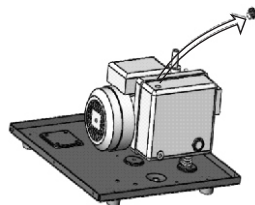
1、用螺丝刀将机壳与后盖螺丝拆除。



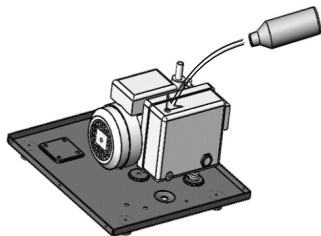
2、将后盖板拆除。



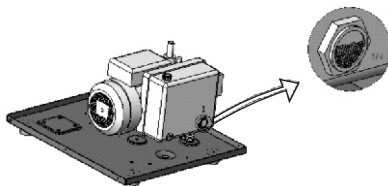
3、打开真空盖加油盖。



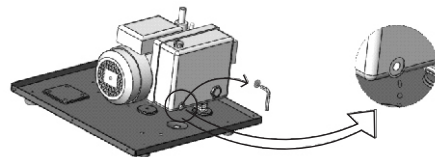
4、从加油口倒入真空泵油。



5、注入的真空泵油量不得高于油窗的3/4。



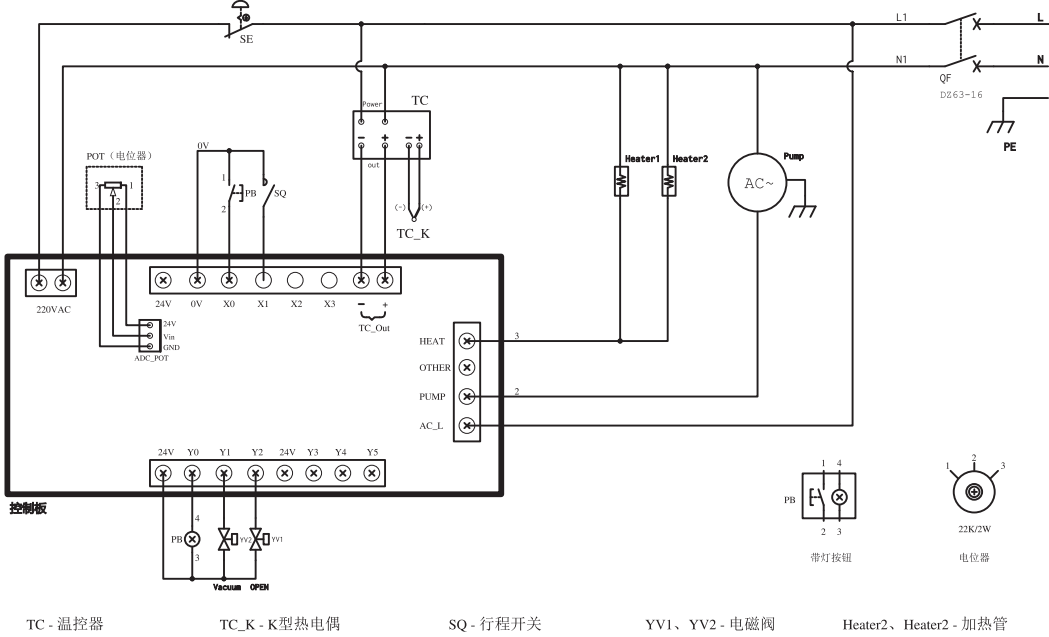
6、真空泵累计使用120小时后，放出废油，更换全新真空泵油。



贴体机操作说明书

七、电气原理

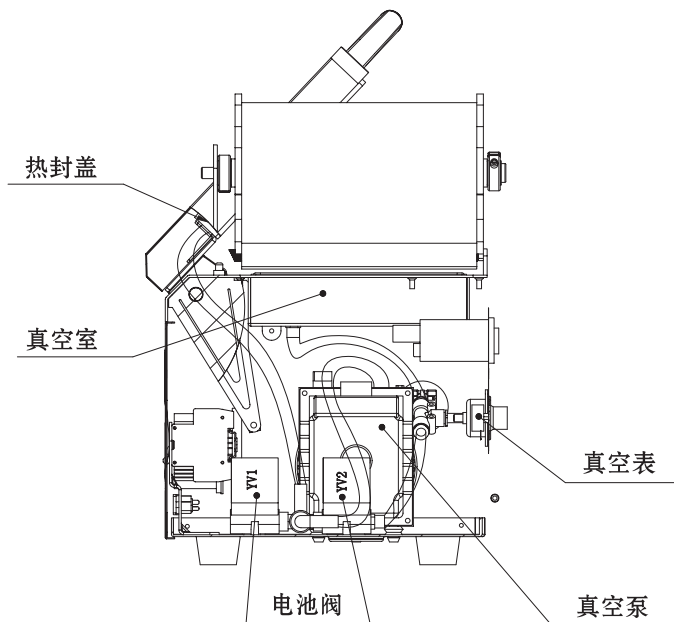
本系列贴体包装机采用单项220伏特，50赫兹。输入功率见第四节说明。此图仅供参考，若有变动不另行通知。



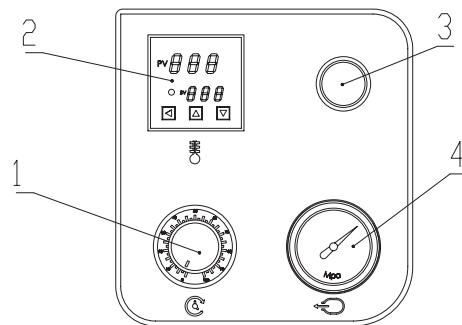
电气原理图 (图三)

贴体机操作说明书

八、操作指南



贴体机真空系统原理图（图四）



（一）操作面板布局见上图，说明如下。

- 1、时间旋钮：控制真空泵抽气时间。
- 2、温控表：调节热封块温度，用于软化薄膜。
- 3、按钮开关：控制线路板与温度表的启动与关闭。
- 4、真空表：实时显示真空室内气压值。

贴体机操作说明书

（二）工作参数

1. 抽气时间范围：0—30秒，误差： $<0.5\%$ 。
2. 温度范围：0—200℃

（三）使用说明

机器开启后，在非运行状态下，将时间旋钮调至10秒左右，启动机器，观察真空表指示针是否达到0刻度，再根据薄膜贴体的效果合理调节温度表的温度或者抽气的时间。

（四）注意事项

1. 开箱后根据装箱清单核对随机附件是否齐全，检查机器各部位螺丝是否有松动。检查真空盖上下转动是否灵活。
2. 在开机前，对各活动部位及油孔、油嘴加注适量润滑油，同时按照真空泵说明书说明对真空泵注入适量真空泵油，注入油量的多少可通过观察真空泵的油窗。注意真空泵运行时的最低油量应使油窗的油位不低于油窗高度的 $1/4$ ，最高油量应使油窗的油位不高于油窗高度的 $3/4$ 。

3. 真空度的调整

根据被包装物品的需要选择设定最佳的抽气时间以获得合适的真空度，抽气时间越长则获得的真空度越高，具体视实际操作结果而定。

4. 热封温度及热封时间的调整

根据被包装物品及包装袋材料的不同，设定最佳的热封时间和温度档位以获得最佳的封口强度，具体视实际操作结果而定。

贴体机操作说明书

（五）操作步骤

1. 根据注意事项做好开机前的检查后，通电开机。
2. 设定好抽气时间、热封时间及热封温度档位
3. 将贴体盒放置托盘内，后将所需包装的物品放进其中。将薄膜拉到至可完全盖住真空室。
4. 压下真空盖，包装程序从抽气开始然后到热封直至真空盖自动弹开，包装过程结束。

九、常见故障及排除方法

1. 不能抽真空或真空度不高

- ① 检查真空泵是否反转，即电机的旋转方向与电机上标示的方向是否相符，否则必须停机，然后调整电源进线的相位。
- ② 新机使用时，可能由于真空盖密封圈与工作室平面未能很好的闭合，故需在真空盖上稍加压力以使真空盖与工作室完全闭合。
- ③ 检查微动开关是否接触良好，否则需要对微动开关的位置进行调整。
- ④ 放气电磁阀关闭不严以致产生泄漏，检查放气电磁阀的阀芯有否磨损、污染或阀芯中心偏移，若有则必须及时维修或更换。
- ⑤ 检查管路各部位是否有泄漏或松动。

贴体机操作说明书

2. 贴体效果不好

① 检查贴体盒与薄膜是否清洁，要避免盒内与薄膜有污物。

② 检查热封块表面是否清洁跟热封块是否加温正常。

3. 电子线路板故障

① 机内用于控制的电子线路板应保持清洁、干燥，表面上不得有金属异物，以免线路板因短路而致使器件损坏或程序混乱，从而导致不能正常工作。

② 不能抽真空或不能加温，检查相应的插脚是否松动，或者损坏。

十、维修保养

1. 操作前须详细查看说明书，熟悉使用方法。

2. 按照真空泵说明书规定对真空机定期保养、加油，并严格注意不允许真空泵逆转，以免造成泵的损伤或者真空泵油倒喷到泵内及真空管路。

3. 经常检查机器接地线是否接触良好，以保证用电安全。

4. 检查热封块表面，应保持清洁无异物，比保证贴体效果。

5. 发现故障或者工作异常时应及时按下‘急停按钮’，待放气后关闭电源。由专业人员查明原因，排除故障。

贴体机操作说明书

十一、附件清单

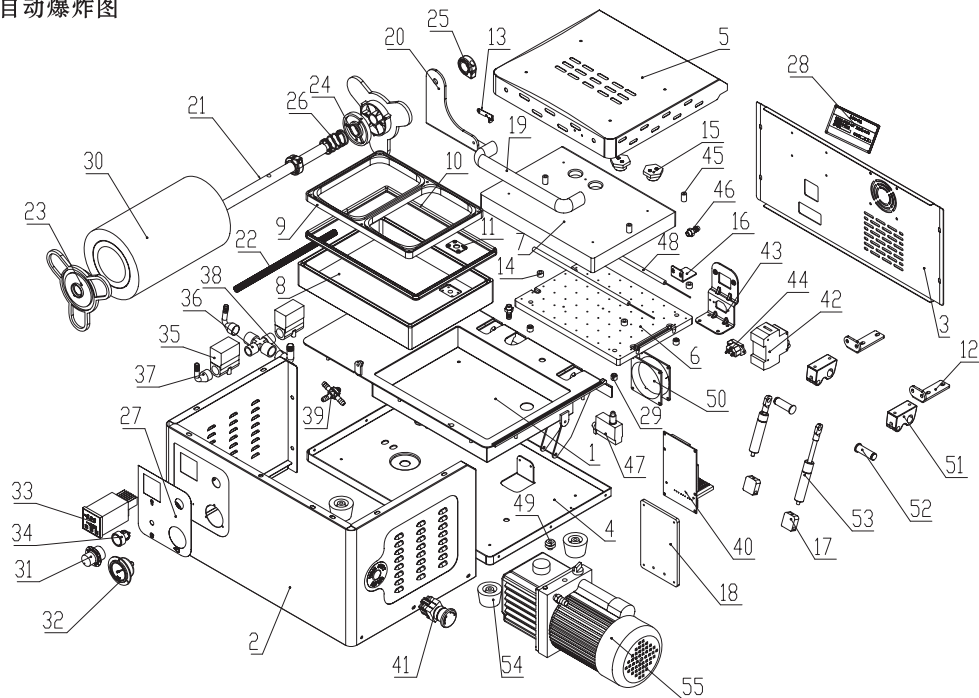
名称	型号	单位	数量	备注
产品说明书	贴体机操作说明书	本	1	
合格证		份	1	
真空泵油	48#真空泵油	瓶	1	
贴体薄膜		卷	1	贴体机专用
贴体盒大/小		个	各5	贴体专机用
加热管		条	2	
螺丝刀	6#	把	1	各一把
内六角扳手	Φ3 Φ4 Φ5	把	1	
美工刀		把	1	

检查员：

包装人：

贴体机操作说明书

真空室半自动爆炸图



贴体机操作说明书

序号	名称	数量	序号	名称	数量	序号	名称	数量
1	底座焊接	1	21	卷膜轴	1	41	急停开关	1
2	外壳	1	22	滚筒	1	42	断路器	1
3	后盖	1	23	把手	2	43	开关板	1
4	底板	1	24	摩擦轮	1	44	插座	1
5	上箱体盖	1	25	定位套	3	45	烫头垫套	4
6	热封块	1	26	卷膜弹簧	1	46	真空表气嘴	2
7	上箱体	1	27	面板贴纸	1	47	行程开关	1
8	下箱体	1	28	标牌	1	48	加热管	2
9	托盘	1	29	绝缘垫套	4	49	橡皮垫	3
10	密封圈	1	30	贴体膜	1	50	风机	1
11	过滤压板	1	31	时间旋钮	1	51	左右端块	2
12	箱体连接座	2	32	真空表	1	52	大活动消	2
13	压盖架	1	33	温控表	1	53	气弹簧	2
14	隔热柱	4	34	电源按钮	1	54	底脚	4
15	胶木连接座	2	35	电池阀	2	55	真空泵	1
16	开关压板	1	36	四通	1			
17	气弹簧下接头	2	37	Φ9宝塔接头	2			
18	线路板座	1	38	Φ13宝塔接头	1			
19	手柄	1	39	四通	1			
20	薄膜支架	1	40	线路板	1			

贴体机操作说明书

用 户 意 见 书

1、产品型号

2、具体用途及使用情况

3、发现问题

4、其他意见，希望或建议

贴体机操作说明书

产 品 合 格 证

产品经检验合格，准予出厂。

产品名称：真空贴体机

出厂编号：

检 验 员： 科 长：

日 期： 年 月 日

意 见 征 询 书

尊敬的用户：

为了使我们的产品能够更好地满足你们的使用需要，请你们将产品在使用过程中存在的各种问题（制造质量问题非制造质量问题），包括你们的希望和建议，填写在后面的附页内，并请邮寄给我厂，我们将认真地作出处理和答复，对你们真诚的帮助表示衷心的感谢。

此 致

敬 礼