

高端智能喷码封口机



2024 版

操作手册

Operational Manual

一 总体功能描述

是由具有 15 年喷码机研发经验的技术团队精心研制开发的热发泡手持喷码机，该机采用目前先进的 Cortex -A7 四核处理器，主频高达 1.2G，搭载 2Gbit DDR3 内存，4GB EMMC，既能保证操作流畅同时，又使得保存在 FLASH 的内容不易丢失，极大程度上降低了操作系统当机的风险。PF320 标配 5 寸高亮度电容式触摸屏，具有可视角度广，操作流畅轻便等特点。

采用全图形操作界面，各操作功能模块层次清晰。编辑界面图形拖拽式自由排版，一键式放大与缩小，所见即所得，对包括文本，图形，条形码，时间，日期，流水号，可变码等标识内容全部支持。参数设置分总述与详细设置，在修改前对所有参数一目了然，精准定位。

还具备对外接口，可选配 WIFI 通讯，标配 R232 工业通讯接口，可通过特定的指令交互，实现可变码的实时传输。标配 USB HOST，可外接 U 盘，导入用户图片；可导入 txt，excel 表格，将文件中的内容按行喷印。

二 技术参数

系统： Linux 3.4

LCD 屏幕： 5 寸电容式触摸屏

垂直分辨率： 300 DPI / 600 DPI

速度： <40 m/min

字符高度： <=25mm

字体： 黑体、宋体、楷体、繁体、Arial、DOT、5x7、7X9、 10X16、及其它

图形： bitmap 格式 单色或 24 位色

条形码： 128 码、UPC 码、EAN 码、39 码、交差二五码、QR 码、DM 码

计数器（最大 8 位）

时间变量（包含秒）

截止日期：支持

U 盘导入格式：txt /xlsx

最大存储信息：3GB 可用空间


最长喷印信息：2 米

最大分段喷印数：5 段

最长工作时间：18 小时

充电饱和电压 16.8V

三 提示警告框说明

图示	内容详细描述	处理方法
	喷印驱动模块忙或发生故障	重启或重试
	在编辑信息单元时，点删除按钮，提示是否要删除	
	在新建信息文件时，提示是否要清除屏幕上的信息，重新开始	
	在选择打开信息文件时错误，或因文件格式不对，或是损坏	删除该信息文件
	信息文件，点保存时，提示文件已按最新的保存	
	首次在清洗操作前，必须启动一次设备，将参数下传	
	在进入触摸屏校准后，要严格按“十字交差”的显示位置点击，否则会意外致屏不灵无法使用	
	恢复出厂设置前，要将所有图片，信息删除，提示是否要进行该操作	

四 操作说明

4. 1 快速编辑



(4-1)

(4-2)



(4-3)



(4-4)



(4-5)

按 (4-1) 至 (4-5) 图示操作，可快速编辑一个“12345”的文本图元信息进行喷印。



长按图元 1 秒以上，会弹出详细设置图元框。
在打印状态时，内容显示栏锁定，此时无法编辑。

4. 2 工具栏





(4-6)

4.3 编辑信息工具



(4-7)

1) 文本图元



(4-8)

文本栏：输入的字符内容

字体： 字体选择

高度： 字高（像素点）

间隔： 字符间隔

加粗： 字体加粗

宽度： 字宽（像素点）

方向： 0, 90, 180, 270 方向

点阵效果： 实心字体下的 DOD 效果

绑定为变量： 当前的内容为可变字符，数据可来源于 txt 、 excel (.xlsx)、RS232 通讯、socket 通讯

2) 图片图元



(4-9)

图片选择： 点击 U 盘按钮时，下拉出 U 盘 .bmp 图片列表； 点击本地按钮时，下拉列出设备中的 bmp 图片列表； 点删除时，删除本地选中图片。

3) 条码图元



(4-10)

种类：code128、code39、Int25、UPC-A、ENA13、QR、DM，其中 QR 或 DM 时，可选择条码绑定为数据源（.txt .xlsx 或 socket）的变量条码。

数据：条码的数据字符串。

加框：条码上下是否有横杠包围。



(有杠)



(无杠)

高度： 条形码的高度。

识别符： 条码底部的人工识别码是否显示。

横向比例： 横向压缩比例。

4) 日期图元



(4-11)

类型：选择日期或时间的组成方式

yy	年
MM	月
dd	日
HH	时
mm	分
ss	秒
/ : -	分隔符

字体：字体选择。

高度：字高（像素点）。

宽度：字宽（像素点）。

间隔：字符间隔。

加粗：字体加粗。

点阵效果：实心字体下的 DOD 效果。

截止日期：选择的日期为截止日期类型，系统根据“有效天数”参数自动计算出，该参数在“系统设置”中体现。

5) 流水号/计数器 图元



(4-12)

计数器： 唯一计数器

字体： 字体选择。

高度： 字高（像素点）。

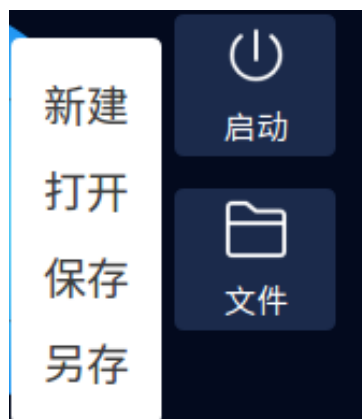
间隔： 字符间隔。

加粗： 字体加粗。

宽度： 字宽（像素点）。

点阵效果： 实心字体下的 DOD 效果。

4. 4 信息文件



新建： 全新的信息文件。

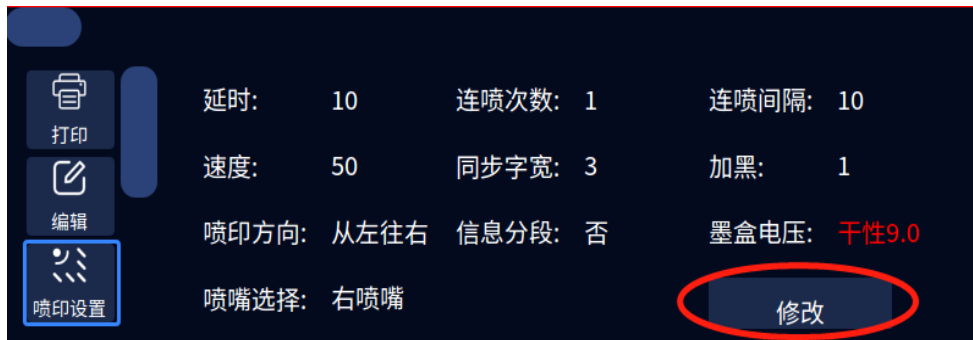
打开： 调用设备中存储的文件。

保存： 保存当前编辑的图元信息

另存： 保存为其它文件名

五 设置

5.1 喷印设置



(5-1)



(5-2)

延时(像素单位): 最大值 60000, 触发后延时指定像素单位开始喷印。

连喷次数: 最大值 100, 触发一次, 喷指定次数; 为 0 时, 一直重复喷印, 按停止键结束。

连喷间隔(像素单位): 两次连喷之间的间隔。

速度: 最大值 200, 未使用同步器时, 产线的速度设置。Speed (m/min) = 0.2 * 速度值。

同步字宽: 为 0 时, 不使用同步器, 此时“速度”参数有效; 非零时值越大, 字越宽。

加黑: 最大值 10, 值越大, 字越黑。

喷印方向: 设备移动方向。

信息分段: 以图元为单位, 每触发一次, 只喷一个图元, 最大支持 5 个图元。

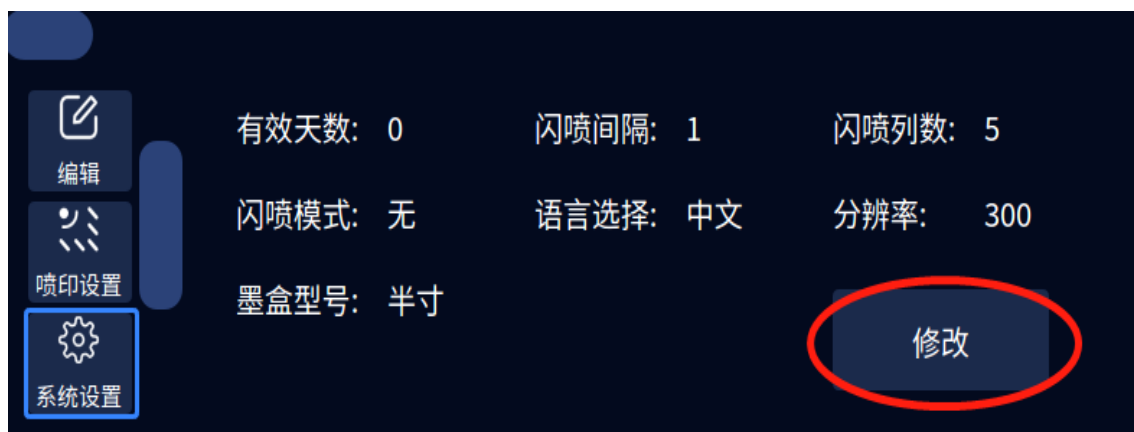
墨盒电压: 根据墨盒类型, 选择不同电压。快干墨建议 8.5V ~ 9V; 水性墨: 10V ~ 10.8V

⚠ 使用不当的电压, 会造成墨盒损坏!

喷嘴选择: 300DPI 时, 选择左喷嘴或右喷嘴; PF320 (1 寸墨盒) 时无此选项。

清零: 每次启动时, 将产量清零。

5.2 系统设置



(5-3)



(5-4)

有效天数：根据有效天数计算截止日期。

闪喷模式：为防墨盒短时间待机造成堵塞，间歇性吐墨功能的开启与关闭。

闪喷间隔：秒单位，闪喷的时间间隔。

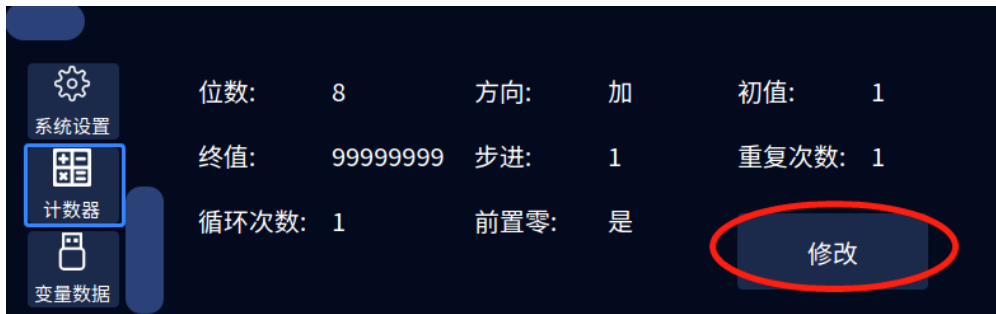
闪喷列数：一次闪喷动作吐墨列数。

语言选择：选择语言，必须重启生效。

分辨率：选单喷或双喷嘴。*PF320 时无效。*

墨盒容量：软件方法计算墨量剩余时，标准的墨盒容量值。

5.3 计数器设置



(5-5)



(5-6)

位数：计数位数(1-8)。

初值：计数的开始值。

终值：计数的结束值。

步进： 计数变化的步大小。

循环次数： 计数值有效的循环次数。

重复次数： 计数变化的频率。

方向：

INC 加计数。

DEC 减计数。

前置零：

YES 00001 时， 1 前的零字符显示, 喷印效果是“00001”

NO 00001 时， 1 前的零字符不显示, 喷印效果是“ 1”

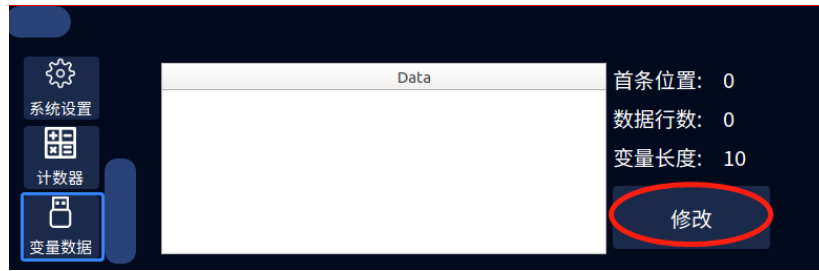
示例： 计数位数 3； 起始值 1； 终值 999

步长为 1， 间隔为 1 时， 变化序列为“1 2 3 4 5 6 7 ……”。

步长为 1， 间隔为 2 时， 变化序列是为“1 1 2 2 3 3 4 4 5 5 6 6 ……”。

步长为 2， 间隔为 2 时， 变化序列是为“1 1 3 3 5 5 7 7 9 9 ……”。

5. 4 变量数据源设置



(5-7)



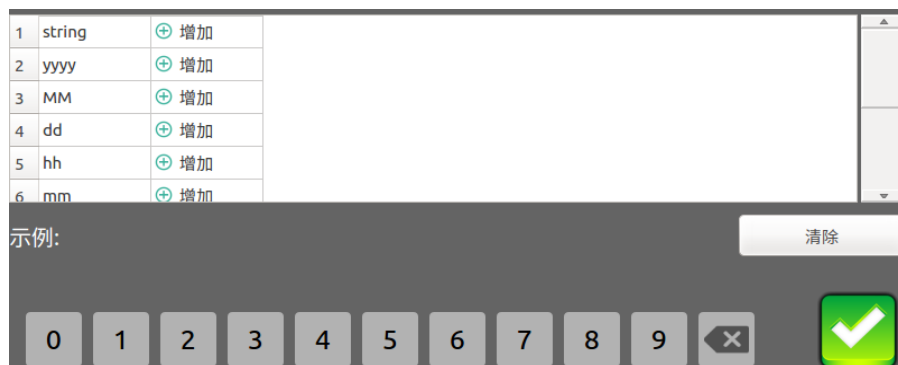
(5-8)

文本：.txt 格式的文本文件，数据以行为单位，文件来源于 USB。

表格：.xlsx 格式的电子表格，数据以列为单位，文件来源于 USB。

通讯：socket 通讯/ RS232，详细的通讯协议向厂家索取。

自定义：用户自定义格式



(5-9)

string：自定义的字符串，双击“string”时，可改写自定义字符。

年，月，日，时，分，计数器，时间分隔符。在各项的尾部，点击“增加”，将变量加入自定义序列中；“清除”按钮时清除自定义序列。

首条位置：在文本或表格模式时，选择从哪条位置开始。

正确安装保护墨盒

- 1、安装拿取墨盒时，请务必在非打印状态下进行，以免对机器造成损害，墨盒70度左右倾斜轻轻的顺势放入。
- 2、超过20分钟不使用机器，务必关闭喷码电源，长时间不喷印请取下墨盒盖上专用的透明护夹夹好，避免长时间喷头暴露在空气中造成墨水干头。（务必保存好卡夹）
- 3、因为墨盒是快干性质，所以使用过程中出现少许拉丝，缺线现象，都是正常情况。

注意：墨盒属于耗材，使用即造成损耗，无法进行二次销售。拆封使用后不支持7天无理由退换货，敬请谅解。建议您下单前与我们进行联系，确定需求，以提供更好的服务。



务必使用厂家提供的16.8V，1A标准充电器进行充电！

禁止在高温下使用或放置，否则可能会引起电池过热、起火、功能失效或缩短使用寿命！



使用完的残留墨盒，不要随意丢弃，以免造成环境污染！



设备工作在覆膜表面进行摩擦，时间过长会累积强静电无处释放，做好接地、佩戴防静电手环等防静电处理！



使用正确的墨盒电压，过高的电压会导致墨盒损坏！

产品保修卡

用户须知：

- 1、产品保修卡、保修服务的凭证；
- 2、属于下列情况之一者，不在保修范围之内，维修酌情

收费：

(1) 保修期外

(2) 用户自行对产品的工艺结构，电路进行修改，使用本厂以外耗材配件造成机器损坏的；

(3) 产品与保修卡不符；

(4) 易损、易耗品；

(5) 因使用不当等人为因素或由于自然灾害等受到损坏的；

3、保修期限为 1 年，自出厂日起，保修期内进行免费维修，且提供终身维修服务。

注：切勿在喷印状态下装取墨盒，如造成

顶针摩擦短路烧坏驱动板和主板，后果自
负！

条款最终解释权归我公司所有

产 品 合 格 证

产品型号：_____

出厂日期：_____

检 验 员：_____

注：保证此产品符合说明书所要求的测量规格和标准，

产品合格。

全国统一服务热线：

4 0 0—0 1 2 7—3 6

6